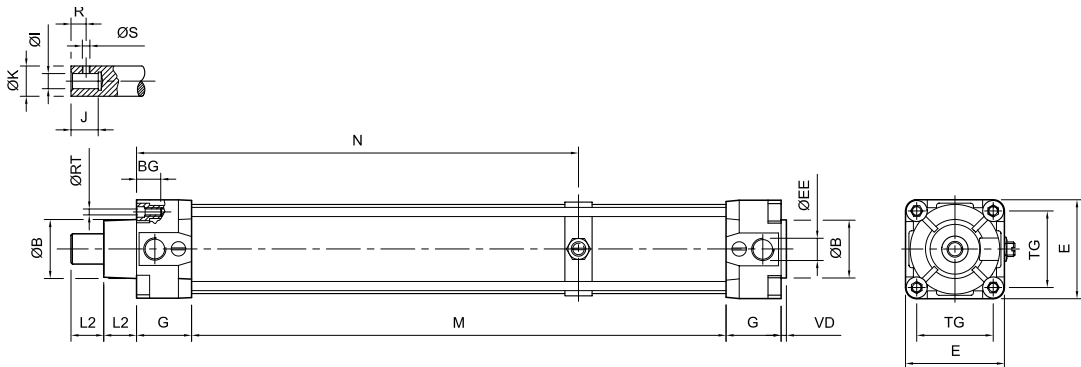


Tipo ..... Cilindros neumáticos de acción por impacto  
 Temperatura ambiente .. -20...80 °C (-4...176 °F)  
 Temperatura del fluido .. max. 80 °C (176 °F)  
 Fluido ..... Aire comprimido filtrado y lubricado  
 Presión de trabajo ..... 2...10 bar (29...145 psi)  
 Circuitos de mando ..... Manual, semiautomático o automático.  
 Diámetros (mm) ..... Ø 50      Ø 80      Ø 100  
 Energía ..... 24 Nm      78 Nm      112 Nm  
 Frecuencia ..... Máx. 2 Hz  
 Carrera ..... 190 mm es la carrera libre; la máxima energía es lograda cuando los cilindros recorren los primeros 80 mm de carrera  
 Materiales ..... Tapas y pistones inyectados en aluminio, vástago de acero SAE 1040 cementado y templado, tubo de aluminio, sellos de NBR, guía de pistón de resina acetálica con carga de Teflon, guía de vástago de bronce sinterizado.



Los valores de energía se ensayaron con una presión de 6 bar y carrera libre hasta el impacto de 80 mm.

Ø	Kit de reparación		ØB	BG	G	E	ØEE	ØI	J	ØK	L2	M	N	R	ØRT	ØS	TG	VD
50	0.009.500.000	0.009.000.105	38	24	36	65	G 1/4"	10	18	20	25	349	287	10	M8 x 1,25	M5 x 0,8	48	4
80	0.011.500.000	0.011.000.105	50	24	43	95	G 3/8"	16	27	28	30	361	306	15	M10 x 1,50	M6 x 1	74	4,5
100	0.012.500.000	0.012.000.105	50	24	47	115	G 1/2"	20	32	32	35	363	312	17,5	M10 x 1,50	M8 x 1,25	90	4,5



### Energía necesaria para punzonamiento de agujeros

$$E = 3,14 \cdot D \cdot E^2 \cdot T \cdot K \cdot 10^{-3}$$

- E: Energía necesaria (Nm)
- D: Diámetro del agujero (mm)
- E: Espesor de la plancha (mm)
- T: Resistencia al cizallamiento del material (N/mm<sup>2</sup>)
- K: Constante (para metales 0,5)

Nota: Adoptar un cilindro de impacto con capacidad de por lo menos 50% mayor a la calculada.

